

CE

# 灌浆泵 P100

Quality  
Endorsed  
Company  
ISO 9001:2000  
Lic No. QEC 21300  
Standards Australia



此轻便型混合机用于混合灌浆或Tekflex

一个主气管接头

混合机配有一个为两个发动机服务的内联润滑器

一个单独的装有 1/2" BSP球型阀的排气装置，与润滑器联排并放置在润滑器前面。这可用于喷雾嘴

可将通风口置于灌浆泵上以适应任何操作

混合机发动机的变速范围为 0 - 275 RPM，设有一个球型阀能够快速关闭。

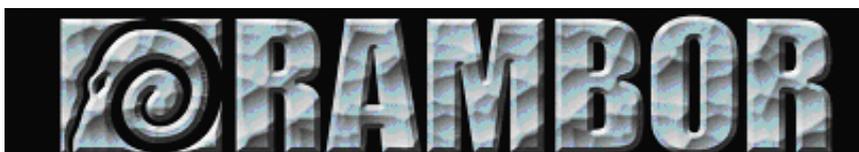
混合机发动机和搅拌叶片能够迅速从移除圆筒顶部移除。

驱动轴、搅拌叶片和偏转板均为不锈钢制成的

圆筒可与水泵分离，便于清洁。

装置可分解为四个单独的部分：

- 泵座 & 发动机
- 槽 & 支架
- 混合机发动机 & 安装托架
- 进气口组件



电话：61 2 4422 6323 传真：61 2 4422 5423 www.rambor.com.au

Manufactured by:  
**RAMBOR PTY LTD**  
ABN 61 105 301 184  
108 ALBATROSS ROAD  
SOUTH NOWRA  
NSW 澳大利亚 2541



### 灌浆泵

泵速	最大可达 60 l/min
输出压力	16 Bar
泵程	4米压头处泵程为20米
泵进口	100 mm
最大固体通道	16mm 软且易压缩固体 4mm 硬且有角固体

### 技术规格

重量	120 kg (完全组装)
尺寸规格	长 1410mm x 高 1000mm x 宽 540mm
槽容量	100 升
噪音水平	89 dB(A)

	<u>泵发动机</u>	<u>混合机发动机</u>
零件号	1590-0029	1590-0004
模式	95mm 比例14:39	30mm 比例 11:42 比例14:39
自由转动速率	0 - 850 rpm 变量	0 - 275 rpm 变量
可变失速转矩	251 Nm /185 ft/lbs	330 Nm / 243 ft/lbs
耗气量	120 cfm /3115 l/min	90 cfm /2549 l/min
操作压力	7 Bar	7 Bar
最小供应软管	25mm	25mm